

**СЕРИЯ FCR7**

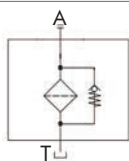
Сливной фильтр, устанавливаемый на бак

Сливной полупогружной фильтр, монтируемый на бак, с направлением фильтрации изнутри наружу

Пропускная способность до 600 л/мин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**КОРПУС**

СИМВОЛ ДЛЯ ГИДРОСХЕМ:



ДАВЛЕНИЕ:

Максимальное рабочее
Разрывное8 бар
16 бар

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПОРТЫ:

G 1/2" ... G 2"

МАТЕРИАЛЫ:

Голова и крышка:	Алюминиевый сплав
Крышка:	РА6 (только для размеров с 10 по 14)
Держатель:	Алюминиевый сплав
Диффузор:	Оцинкованная сталь
Уплотнение:	NBR

ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН («БАЙПАС»):

1,7 бар

ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ

испытан в соответствии с ISO 2941, 2942, 2943, 3968, 16889, 23181

МАТЕРИАЛ:

Стекловолокно:	G03 - G06 - G10 - G25
Бумага:	C10 - C25
Металлическая сетка	T60

ПЕРЕПАД:

10 бар

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН:

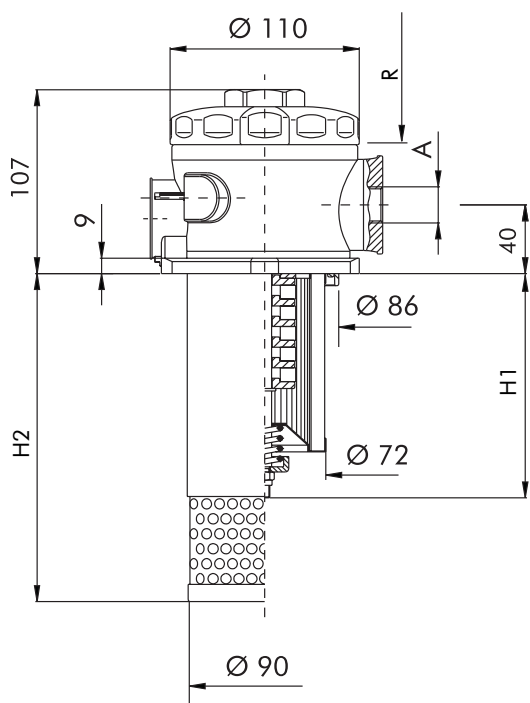
-25°C +100°C

СОВМЕСТИМОСТЬ С ЖИДКОСТЯМИ:

В соответствии с ISO 2943, полная совместимость с НН-НЛ-НМ-НУ. Пожалуйста, обратитесь в отдел Клиентского сервиса FILTREC (info@filtrec.ru) по вопросу использования с другими жидкостями

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

FCR-7 11 / 12 / 13 / 14



Опция "S", с диффузором
Опция "0", без диффузора

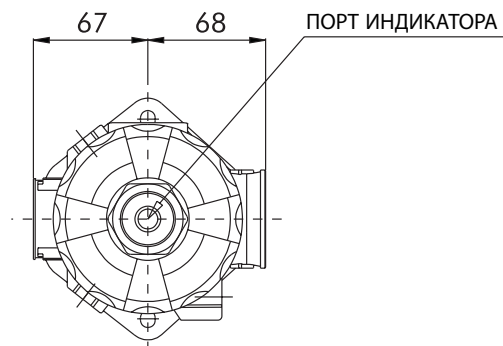
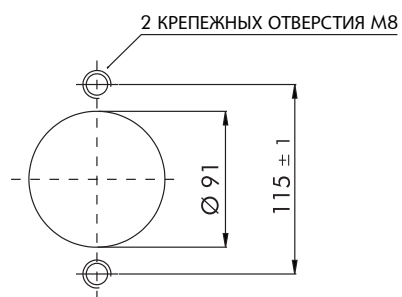


СХЕМА УСТАНОВКИ В БАК

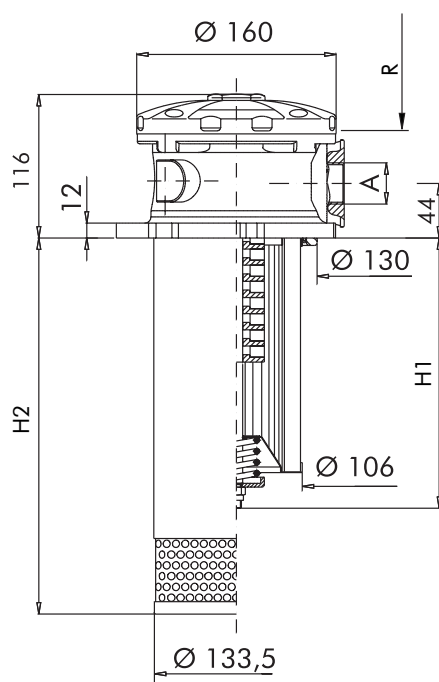


РАЗМЕРЫ

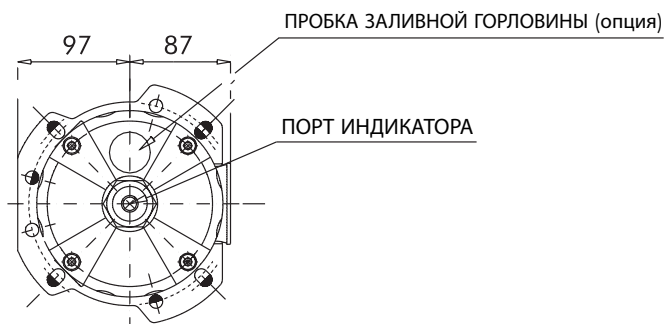
МОДЕЛЬ	A	H1	H2	R	МАССА
FCR7-11	G 1/2"	133	195	206	2 кг
FCR7-12	G 3/4"	178		250	2,2 кг
FCR7-13	G 1"	228	345	300	2,4 кг
FCR7-14	G 1" 1/4	328		400	2,8 кг

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

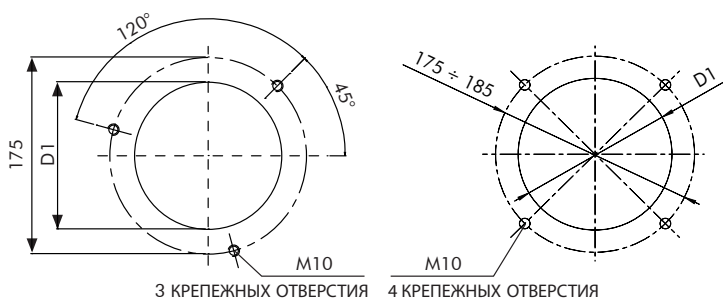
FCR-7 20 / 21 / 22



Опция "S", с диффузором
Опция "0", без диффузора



ДВА ВИДА РАСПОЛОЖЕНИЯ КООРДИНАТ КРЕПЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ



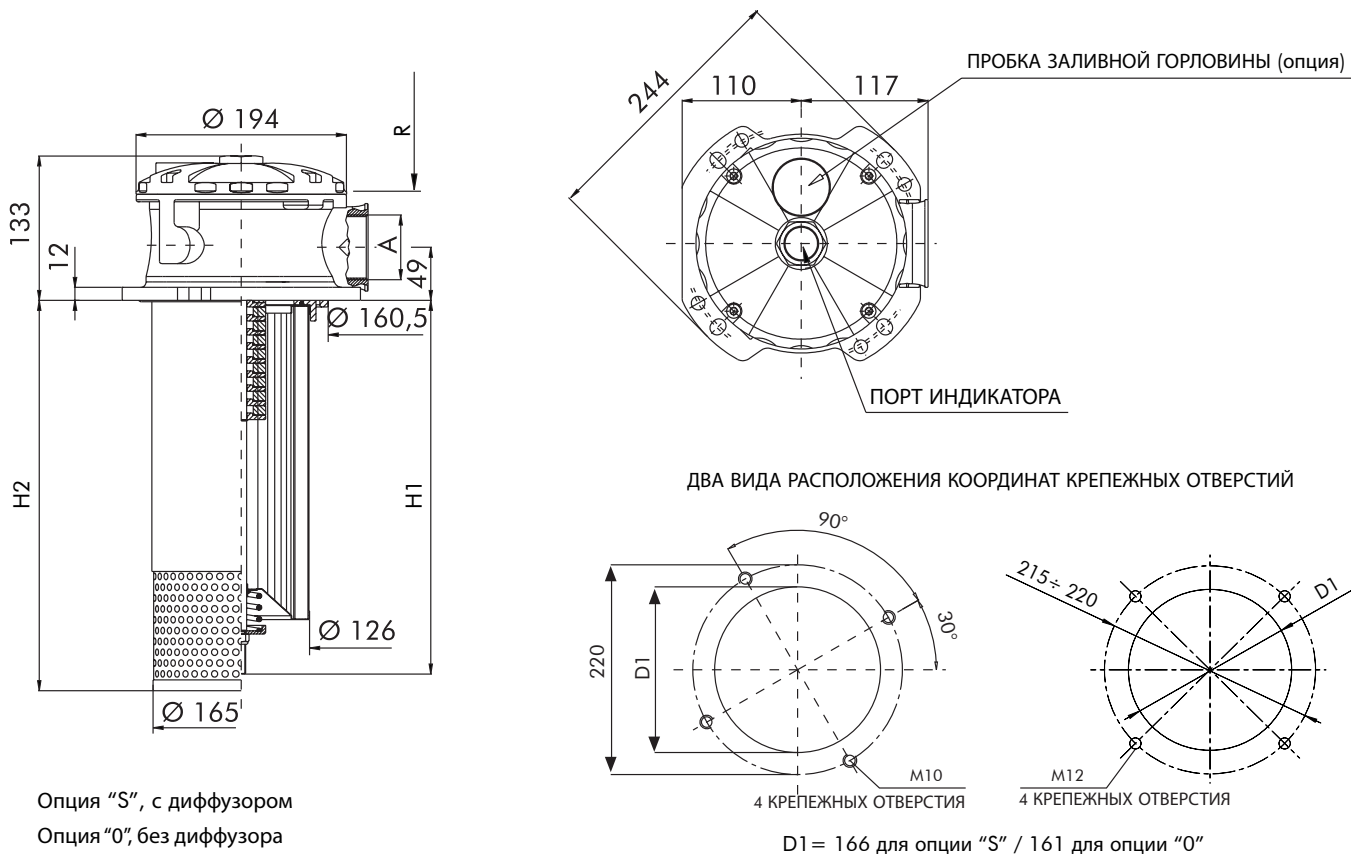
D1 = 134 для опции "S" / 131 для опции "0"

РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	A	H1	H2	R	МАССА
FCR7-20	G 1"	233	310	330	5,3 кг
FCR7-21	G 1" 1/4	303	400	400	5,6 кг
FCR7-22	G 1" 1/2	508	515	515	6,9 кг

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

FCR-7 30 / 31 / 32 / 33



РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	A	H1	H2	R	МАССА
FCR7-30	G 1" 1/2 G 2"	265	360	380	7,2 кг
FCR7-31		345		460	7,5 кг
FCR7-32		535	550	650	9,1 кг
FCR7-33		445		560	9,8 кг

КОДИРОВКА ДЛЯ ЗАКАЗА

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.
FCR7	30	G10	B	B6	B	M	S	O	C	000
R7	30	G10	СМЕННЫЙ ЭЛЕМЕНТ							

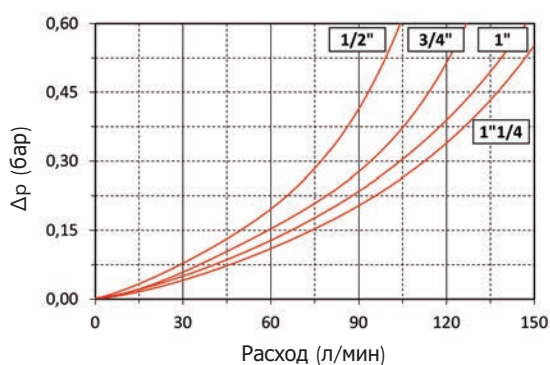
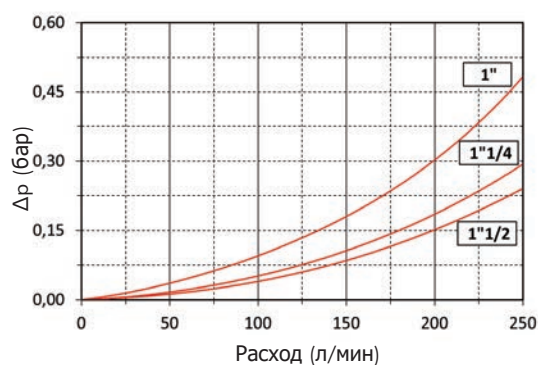
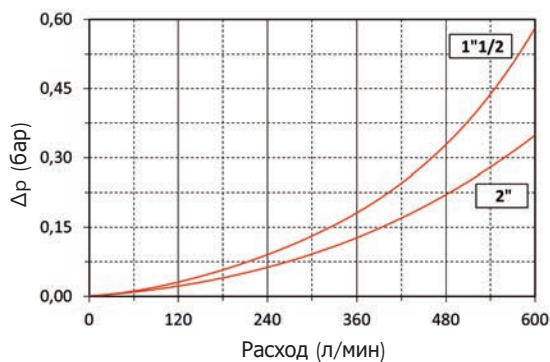
1. СЕРИЯ ФИЛЬТРА	FCR7	
2. ТИПОРАЗМЕР ФИЛЬТРА	11-12-13-14	
	20-21-22	
	30-31-32-33	
3. ФИЛЬТРУЮЩИЙ МАТЕРИАЛ	G03	Стекловолокно $\beta_{4,5\mu m(c)} > 1.000$
	G06	Стекловолокно $\beta_{7\mu m(c)} > 1.000$
	G10	Стекловолокно $\beta_{12\mu m(c)} > 1.000$
	G25	Стекловолокно $\beta_{22\mu m(c)} > 1.000$
	C10	Бумага $\beta_{10\mu m(c)} > 2$
	C25	Бумага $\beta_{25\mu m(c)} > 2$
	T60	Металлическая сетка 60 μm
4. УПЛОТНЕНИЯ	B	NBR
5. ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПОРТ	B3	G 1/2" — типоразмеры с 11 по 14
	B4	G 3/4" — типоразмеры с 11 по 22
	B5	G 1" — типоразмеры с 11 по 22
	B6	G 1 1/4" — типоразмеры с 11 по 22
	B7	G 1 1/2" — типоразмеры с 30 по 33
	B8	G 2" — типоразмеры с 30 по 33
6. ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН	B	1,7 бар
7. МАГНИТ	O	Без магнита
	M	С магнитом
8. ДИФфуЗОР	O	Без диффузора
	S	С диффузором
9. ЗАЛИВНАЯ ПРОБКА	O	Без заливной пробки
	T	С заливной пробкой
10. ПОРТ ИНДИКАТОРА	C	1/8", с заглушкой
11. ИНДИКАТОР ЗАГРЯЗНЕННОСТИ	000	Без индикатора
	MPB (ex R9)	Манометр с аксиальным штуцером (расположение сбоку)
	MRB (ex R10)	Манометр с радиальным штуцером (расположение сверху)
	PDB (ex R13)	Реле давления

ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ (Δp) РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТИПОРАЗМЕРА

Общие потери (перепад) давления складываются из потерь давления на корпусе и потерь на фильтроэлементе. Максимальный рекомендованный общий перепад для сливного фильтра составляет 0,4-0,6 бар при чистом фильтроэлементе.

ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ НА КОРПУСЕ

Потери давления на корпусе определяются в зависимости от расхода по графику, соответствующему типоразмерам корпуса и порта

FCR7 11-14

FCR7 20-22

FCR730-33


Примечание. Все приведенные данные получены в лаборатории FILTREC в соответствии со стандартом ISO3968 с использованием минерального масла вязкостью 32 сСт при температуре 400С и плотности 0,875 кг/дм³.

ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ НА ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЕ

Потери (перепад) давления на фильтроэлементе (бар) определяются через расчет: умножением расхода (л/мин) на коэффициент из нижеприведенной таблицы (на пересечении строки типоразмера и колонки типа материала) и делением на 1000. Если рабочая жидкость имеет вязкость $V1$, отличную от 32 сСт, для расчета перепада на фильтроэлементе необходимо применить поправочный коэффициент $V1/32$.

Пример. Расход 200 л/мин, фильтроэлемент R722G10, вязкость рабочей жидкости 46 сСт:

$$\Delta p = 200 * 0,69/1000 * 46/32 = 0,20 \text{ бар.}$$

	G03	G06	G10	G25	C10	C25	T60
R711	19,02	16,88	6,93	4,61	2,95	2,52	1,58
R712	11,68	10,81	4,32	3,10	2,93	2,50	1,36
R713	7,75	6,85	3,72	2,73	2,15	1,85	1,34
R714	5,52	4,95	2,38	2,18	1,74	1,49	1,32
R720	4,02	3,28	1,45	1,08	0,98	0,85	0,14
R721	2,61	2,21	1,09	0,85	0,76	0,65	0,12
R722	1,86	1,58	0,69	0,46	0,38	0,25	0,11
R730	3,12	2,49	1,34	0,92	0,84	0,70	0,10
R731	2,06	1,90	0,84	0,39	0,33	0,25	0,09
R732	1,31	1,19	0,49	0,26	0,23	0,18	0,08
R733	1,47	1,23	0,62	0,28	0,25	0,20	0,09

ПРИМЕР РАСЧЕТА СУММАРНОЙ ПОТЕРИ Δp НА ФИЛЬТРЕ

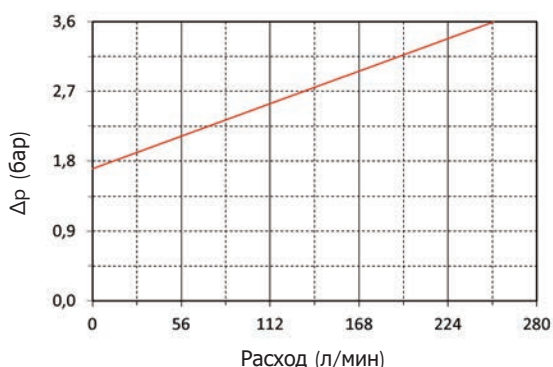
FCR722G10BB6VMSC000, расход 200 л/мин, вязкость рабочей жидкости 46 сСт:

Корпус Δp 0,18 bar + Фильтроэлемент Δp 0,20 bar ($200 \times 0,69/1000 \times 46/32$) = Суммарная потеря Δp 0,38 бар

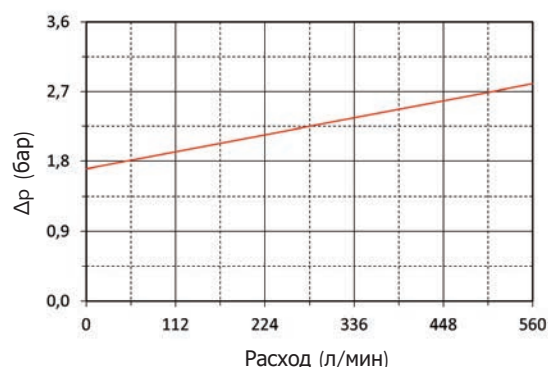
ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ НА ПЕРЕПУСКНОМ КЛАПАНЕ («БАЙПАС»)

Потери давления на перепускном клапане определяются в зависимости от расхода по графику, соответствующему типоразмеру корпуса.

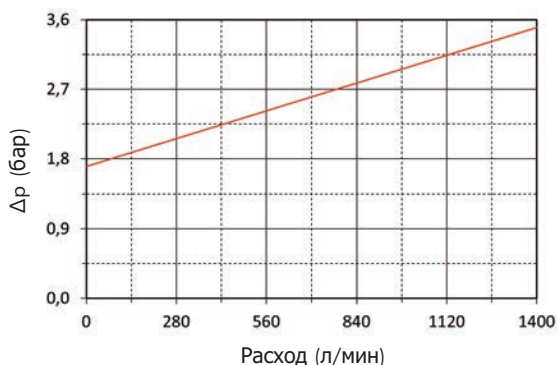
FCR7 11-14



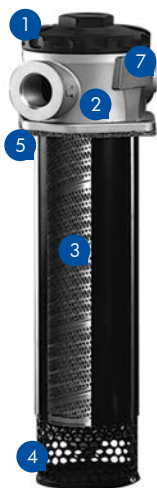
FCR7 20-22



FCR730-33



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ



- 1 КРЫШКА
- 2 ГОЛОВА
- 3 ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ
- 4 ДИФFUЗОР
- 5 УПЛОТНЕНИЕ
- 6 ПОРТ ИНДИКАТОРА
- 7 ЭТИКЕТКА

МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ ИНДИКАТОРА

10 Нм

МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ УСТАНОВОЧНЫХ БОЛТОВ

M6	10 Нм
M8	25 Нм
M10	50 Нм

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- ⚠ Обязательно используйте Средства индивидуальной защиты (СИЗ) во время установки и обслуживания

УТИЛИЗАЦИЯ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТА

- ⚠ Использованные фильтроэлементы и части фильтров, загрязненные рабочей жидкостью, классифицируются как «Опасные отходы» и должны быть утилизированы в соответствии с местным законодательством авторизованными компаниями.

УСТАНОВКА

1. Голова фильтра (1) должна быть правильно позиционирована и надежно закреплена сверху бака через крепежные отверстия.
- ⚠ 2. Сливной рукав должен быть правильно присоединен к порту фильтра IN.
3. Убедитесь в отсутствии механических напряжений фильтра после монтажа
4. Должно быть предусмотрено достаточное место для смены фильтроэлемента
5. Визуальный индикатор загрязнённости должен находиться в удобном для осмотра месте
6. При использовании электрического индикатора убедитесь в правильном присоединении проводов
7. Поддерживайте на складе запас сменных фильтроэлементов FILTREC для своевременной замены при необходимости

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- ⚠ 1. Фильтр должен эксплуатироваться в пределах указанных на первой странице каталога диапазонах давления, температуры и совместимости с рабочими жидкостями.
2. Фильтрующий элемент должен быть заменен, как только индикатор сигнализирует о загрязнённости при рабочей температуре рабочей жидкости
3. Если индикатор загрязнённости не используется, заменяйте фильтроэлемент в соответствии с рекомендациями производителя оборудования

ОБСЛУЖИВАНИЕ

- ⚠ 1. Перед снятием крышки фильтра будьте уверены, что система выключена и в том, что внутри фильтра отсутствует остаточное давление.
2. Снимите верхнюю крышку.
- ⚠ 3. Извлеките сначала пружину, а затем <сборочный> узел фильтроэлемента.
4. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Внутри фильтроэлемента может оставаться какое-то количество рабочей жидкости. Подготовьте подходящий контейнер для её слива.
5. Открутите гайку снизу <сборочного> узла и аккуратно снимите фильтроэлемент.
6. Очистите шпильку (а также магнит в случае его наличия) и проверьте состояние уплотнений, при необходимости замените их.
7. Установите новый фильтроэлемент FILTREC на шпильку и закрепите его гайкой снизу.
- ⚠ 8. Установите собранный узел в голову фильтра, установите пружину сверху, затем установите и зафиксируйте верхнюю крышку.
9. Использованные фильтроэлементы не допускается очищать и использовать повторно.

